

ProCon HT 150/225

Caldera de condensación de gas



MHG Heiztechnik – Simplemente mejor.

ProCon HT 150/225: Su entrada más segura en un segmento nuevo de mercado



Una tecnología de condensación de gas de alta gama lista para ser montada: el camino más sencillo para conseguir la máxima eficiencia energética

La nueva ProCon HT 150/225 la casa MHG Heiztechnik le permite entrar de lleno en un segmento de mercado, que hasta la fecha había resultado muy difícil de conquistar para estudios de planificación y oficinas de ingeniería.

La caldera de condensación de alta gama que permite máximo ahorro energético y protección medioambiental con un rango de potencia entre 15 y 150 o 15 a 225 kW está concebida como un sistema de caldera doble o triple con una carcasa compacta. Mediante el cálculo de condensación de gas incluido en el volumen de suministro se puede proceder a instalar la caldera ProCon sin complejos cálculos, como si de una pequeña instalación de combustión se tratara.

ProCon HT: La máxima potencia que puede alcanzar un valor calorífica

- Caldera de condensación de gas de pie con un rango de potencia entre 15 y 150 kW así como entre 15 y 225 kW, especialmente para el uso en residencias multifamiliares e inmuebles comerciales o industrias; apropiado para funcionar conjuntamente con gas ciudad y gas líquido
- Máxima aprovechamiento energético con grados de rendimiento energético de hasta 109,5%
- Ahorro energético adicional gracias a áreas de modulación especialmente anchas entre 1:10 y 1:15 – ajuste flexible del rendimiento a las diferentes necesidades de calor, sin necesidad de estar constantemente conectando o desconectando
- Valores de emisión especialmente bajos gracias al quemador premezclado y de radiación ECONOX con modulación especial. Apenas requiere mantenimiento
- Intercambiador térmico de alta potencia fabricado en acero inoxidable de alta calidad para una seguridad operativa máxima y una larga vida útil
- Opcionalmente dimensionado también para un funcionamiento independiente del aire ambiental
- Carcasa con dos o tres calderas: los intercambiadores térmicos de máxima potencia trabajan independientemente entre sí y las tareas de mantenimiento pueden llevarse a cabo por tanto también por separado, sin necesidad de tener que interrumpir el servicio de calefacción; máxima seguridad operativa



La caldera ProCon HT 225: Mínimo mantenimiento y máxima seguridad operativa gracias a los tres intercambiadores térmicos de funcionamiento independiente y máxima potencia, amparados todos por una carcasa compacta.

Por lo demás, la caldera ProCon HT 150/225 viene de fábrica con un conmutador de agua integrado, lo que permite conectarla de forma independiente del sistema hidráulico y sin tuberías intermediarias adicionales. Además, los rodillos de la cara trasera de la caldera así como las guías auxiliares de transporte incluidas en el volumen de suministro garantizan un montaje especialmente sencillo.

Además, la caldera ProCon HT 150/225 basada en la conocida ProCon GWB 75 cuenta con todas las ventajas de la experimentada serie de alta gama MHG y representa por tanto la tecnología de combustión de gas más moderna.

- Instalación sencilla y de gasto reducido gracias al conmutador de agua integrado
- Ahorro en comparación con los equipos de cascada a la hora del dimensionado incluyendo la función de deshollinado
- Colocación especialmente fácil gracias al montaje compacto y a los rodillos ubicados en la cara trasera de la caldera así como las guías auxiliares de transporte
- Instalación posible hasta en los espacios más reducidos: la caldera ocupa únicamente 1 metro cuadrado de superficie de apoyo; gracias a la escasa altura resulta también ideal para cuartos de calderas con techo bajos
- Constitución sencilla y estructura modular, lo que permite un acceso óptimo a los diferentes componentes para tareas de mantenimiento
- Funcionamiento silencioso, lo que permite un montaje en zonas sensibles al ruido
- También posible potencia en cascada hasta 900 Kw.
- Regulación integrada de combustión óptima, ajuste y manejo especialmente sencillo
- Sistema de diagnóstico integrado
- Atractivo diseño técnico galardonado con el premio iF product design award 2006



La regulación óptima de valores caloríficos de la caldera ProCon HT 225 resulta extremadamente fácil.

Datos técnicos:

Modelo		ProCon HT 150 H		ProCon HT 225 H	
	Unidad				
Nº de identificación del producto		solicitado		solicitado	
Categoría		II2ELL3/P		II2ELL3/P	
Volumen de agua caliente en caldera	l	30		35	
Peso de la caldera	kg	250		270	
Dimensiones (Al x An x Pr)	mm	1.650 x 680 x 1.030			
Conexiones del agua de calefacción		junta con tornillos DIN 2631 DN 40 / 48.3 PN 6			
Conexión de gas		R 1 1/4"			
Conexión de condensación de gas		DN 160			
Conexión de entrada de aire		DN 125			
Salida de aire condensador con junta		conexión mangera D = 20 mm			
Carga térmica nominal	kW	15,0 – 149,2		15,0 – 216,0	
Potencia térmica nominal 80/60 °C	kW	14,5 – 143,2		14,5 – 206,0	
Potencia térmica nominal 50/30 °C	kW	16,0 – 155,0		16,0 – 225,0	
Grado de efectividad 40/30 °C	%	109,5		109,5	
Tipos de gas		Gas natural E/LL	Gas propano/butano	Gas natural E/LL	Gas propano/butano
Inyectores-Ø	mm	15,0	10,0	15,0	10,0
Contenido CO ₂	Vol.%	9,0	11,0	9,0	11,0
Corriente de condensación de gas	kg/h	363,6	335,2	363,6	335,2
Presión de caudal en boquilla de condensación de gas	Pa	200			
Salida de condensación de gas homologada		B23, C33, C43, C53, C63, C83			
Valor ph del agua de condensación		4...5,5			
Presión de conexión de gas		Gas natural E/LL	Gas propano/butano	Gas natural E/LL	Gas propano/butano
Min.	mbar	18,0	30,0	18,0	30,0
Máx.	mbar	30,0	50,0	30,0	50,0
Máx. presión de conexión de gas, P _{imax}	mbar	70			
Conexión eléctrica	V/Hz	230 / 50			
Máx. potencia eléctrica	W	690		800	
Máx. presión operativa	bar	3,0			
Min. presión equipo	bar	0,5			
Rango de conexión interruptor presión agua	bar	0,8			
Potencia caudal a Δ t = 20 °C	l/h	6500		9600	
Máx. temperatura de precalentado	°C	90			

Su especialista en calefacción le asesorará gustosamente: